

**LAPORAN MAGANG
INSPEKSI K3 TERHADAP POTENSI BAHAYA
KECELAKAAN KERJA DI UNIT KERJA MPM
PT. KENCANA GEMILANG
CIKUPA 2016**



Oleh:

**Nikmatul Aufah
2015-31-286**

**PROGRAM STUDI KESEHATAN MASYARAKAT
FAKULTAS ILMU-ILMU KESEHATAN
UNIVERSITAS ESA UNGGUL
JAKARTA 2016**

LEMBAR PENGESAHAN

NAMA : NIKMATUL AUF AH

NIM : 2015-31-286

**JUDUL : INSPEKSI K3 TERHADAP POTENSI BAHAYA
KECELAKAAN KERJA DI UNIT KERJA MPM
PT. KENCANA GEMILANG CIKUPA 2016**

FAKULTAS : ILMU – ILMU KESEHATAN

JURUSAN : KESEHATAN MASYARAKAT

Jakarta, Juli 2018

LAPORAN MAGANG DISETUJUI OLEH :

Pembimbing Magang

Pembimbing Lapangan

Ir. Latar Muhammad Arief, MSc

Harry Suwandhi

Ketua Program Studi Kesehatan Masyarakat

Putri Handayani, SKM, MKKK

ABSTRAK

Nikmatul Aufah, 2016. “**INSPEKSI K3 TERHADAP POTENSI BAHAYA KECELAKAAN KERJA DI UNIT KERJA MPM PT KENCANA GEMILANG CIKUPA 2016.**” Program Studi Kesehatan Masyarakat Fakultas Ilmu-ilmu Kesehatan Universitas Esa Unggul Jakarta 2016

PT. Kencana Gemilang merupakan perusahaan manufacture kurang lebih 1720 karyawan. Perusahaan ini terdiri 2 kelompok unit kerja yaitu area Area plastic part making (Injection) mesin injection, injection printing, injection material mixing, chaysen, chrusher injection part, vaccum forming, plastic welding, PU foam, sedangkan pada kelompok metal part berupa mesin press, mesin-mesin polesh, machining, moldshop equipment berupa CNC drilling, machining centre, wire cut, EDM, mesin bubut, skrap, grinding, welding, dll. Juga daerah assembling yaitu assembling line, computer network, laboratory equipment, maintenance equipment, pengolahan limbah, powder coating line 2 dan powder coating line 3.

Tujuan dari diadakannya penelitian ini adalah untuk mengetahui pelaksanaan inspeksi K3 yang dilakukan oleh PT. Kencana Gemilang sebagai upaya pencegahan terhadap potensi bahaya kecelakaan di tempat kerja.

Adapun kerangka pemikiran yang digunakan dalam kerangka pemikiran ini adalah bahwa di dalam lingkungan tempat kerja dan pada saat melakukan kegiatan kerja terdapat potensi bahaya yang dapat menimbulkan kecelakaan kerja, dimana hal tersebut merupakan kerugian yang harus ditanggung oleh perusahaan dan tenaga kerja. Untuk itu perlu adanya upaya pengendalian terhadap bahaya tersebut dengan dilaksanakannya inspeksi K3, perbaikan penyimpangan yang berpotensi terhadap bahaya kecelakaan, dengan pemasangan *warning sign*, *safety sign*, atau training K3 diharapkan potensi bahaya tersebut dapat di minimalkan bahkan dihilangkan (*zero accident*).

Sejalan dengan tata cara menyikapi permasalahan yang muncul dan tujuan dari penelitian, maka penelitian ini dilaksanakan dengan metode deskriptif yaitu memberi gambaran sejelas-jelasnya tentang penerapan inspeksi K3 sebagai upaya pencegahan terhadap potensi bahaya kecelakaan kerja di PT. Kencana Gemilang

Di dalam penelitian ini dapat disimpulkan bahwa pelaksanaan inspeksi K3 di PT. Kencana Gemilang berjalan cukup baik dimana dalam pelaksanaannya di lapangan telah melalui prosedur-prosedur yang ditetapkan dari tahap persiapan, pelaporan, sampai dengan kegiatan tindak lanjut sebagai usaha perbaikan.

Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa dengan dilakukannya inspeksi K3 di PT. Kencana Gemilang maka potensi bahaya ditempat kerja dapat diminimalkan. Tetapi dalam kegiatan inspeksi K3 masih ditemukan beberapa kekurangan secara subyektif, yaitu masih adanya tenaga kerja yang belum sadar betul akan pentingnya K3, hal ini dapat dibuktikan masih ditemui dengan adanya pelanggaran yang dilakukan oleh tenaga kerja (*work way*).

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada ALLAH SWT yang telah menganugrahkan segala nikmat dan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan ini.

Laporan praktek kerja lapangan ini dibuat dalam rangka tugas akhir dan syarat dalam menyelesaikan pendidikan sebagai mahasiswa Program Studi Kesehatan Masyarakat Fakultas Ilmu-ilmu Kesehatan Universitas Esa Unggul Jakarta 2016

Penulisan menyadari bahwa penelitian ini tidak akan berhasil tanpa bantuan dari semua pihak, baik materiil maupun spiritual. Untuk itu maka penulis tidak lupa mengucapkan terimakasih kepada :

1. Bapak Dr. Ir. Arief Kusuma Ap, MBA, selaku Rektor UEU.
2. Ibu Dr. Aprilita Rina Yanti, Eff., M.Biomed, Apt, selaku Dekan Fakultas Ilmu-ilmu Kesehatan UEU.
3. Ibu Putri Handayani, SKM, MKKK, selaku Ketua Program Studi Kesehatan Masyarakat UEU.
4. PT. Kencana Gemilang, sebagai lahan magang dan tempat pengambilan data.
5. Bapak Ir. Latar Muhammad Arief, MSc, selaku Dosen Pembimbing Magang yang telah memberikan koreksi yang berarti dan berguna dalam penyusunan Laporan Magang ini.
6. Bapak Harry Suwandhi dan Mba Yusnita Ayu Mahardhika, selaku Pembimbing Lapangan yang telah memberikan penjelasan, materi pendukung, masukan serta bimbingan selama penulis berada di lahan magang.
7. Bapak, Ibu, Abang dan Adik tercinta yang telah memberikan dorongan baik moril maupun materiil sehingga penulis mampu menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan ini.
8. Semua pihak yang telah memberikan doa, dukungan serta membantu kelancaran penulis dalam menyusun laporan ini.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari sempurna. Penulis mengharapkan saran dan kritik dari pembaca sehingga dapat dijadikan masukan di waktu mendatang. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat dan

menambah ilmu pengetahuan khususnya di bidang Inspeksi K3 Terhadap Potensi Bahaya.

Jakarta, Juli 2018

Penulis

ggul

Universitas
Esa Unggul

Universita
Esa U

ggul

Universitas
Esa Unggul

Universita
Esa U

ggul

Universitas
Esa Unggul

Universita
Esa U

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN

KATA PENGANTAR

DAFTAR ISI

BAB I. PENDAHULUAN

| | |
|--------------------------|---|
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Tujuan | 4 |
| 1.3 Manfaat | 5 |

BAB II. KERANGKA TEORI DAN KONSEP

| | |
|--------------------------------------|----|
| 2.1 Pengertian | 7 |
| 2.2 Sumber Bahaya | 8 |
| 2.3 Potensi Bahaya | 8 |
| 2.4 Kecelakaan Kerja | 9 |
| 2.5 Inspeksi Keselamatan Kerja | 11 |
| 2.6 Kerangka Konsep | 19 |

BAB III. PROSES MAGANG

| | |
|---------------------------|----|
| 3.1 Persiapan | 20 |
| 3.2 Pelaksanaan | 21 |
| 3.3 Jadwal Kegiatan | 22 |

BAB IV. HASIL MAGANG

| | |
|----------------------------|----|
| 4.1 Gambaran Umum | 24 |
| 4.2 Gambaran Unit K3 | 28 |
| 4.3 Gambaran Input | 28 |
| 4.4 Gambaran Proses | 31 |
| 4.5 Gambaran Output | 39 |

BAB V. PEMBAHASAN

| | |
|------------------|----|
| 5.1 Input | 40 |
| 5.2 Proses | 43 |
| 5.3 Output | 48 |

BAB VI. PENUTUP

| | |
|----------------------|----|
| 6.1 Kesimpulan | 50 |
| 6.2 Saran | 50 |

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN



DAFTAR PUSTAKA

OHSAS 188001 : 2007 *Occupational Health and Safety Management System Requirements*

Republik Indonesia 1980. *Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia No. PER.04/MEN/1980 Tentang Syarat-Syarat Pemasangan Alat Pemadam Api Ringan*. Sekretariat Kabinet RI. Jakarta

Republik Indonesia 1996. *Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia No. PER.05/MEN/1996 Tentang Laporan Inspeksi Diajukan Kepada Pengurus dan P2K3 Sesuai Dengan Kebutuhan*. Sekretariat Kabinet RI. Jakarta

Sucofindo, 1998. *Inspeksi Keselamatan dan Kesehatan Kerja*. Bahan peserta pelatihan K3. Jakarta : PT. Sucofindo.

Sugeng Budiono, AM, Jusuf, RMS, Adriana Pusparini, 2003. *Bunga Rampai Hiperkes dan Keselamatan Kerja*. Semarang :Badan Penerbit Universitas Diponegoro.

Suma'mur, PK, 2009. *Keselamatan dan Pencegahan Kecelakaan*. Jakarta : PT. Toko Gunung Agung.

Tarwaka, 2008. *Keselamatan dan Kesehatan Kerja (Manajemen dan Implementasi K3 di Tempat Kerja)*. Surakarta : Harapan Press

Undang-Undang Republik Indonesia No. 1 Tahun 1970. Tentang Keselamatan Kerja

<http://www.ilo.org/wcm5/groups/public/---asia/---ro-bangkok/--->

ilojakarta/dokuments/publication/wcms_237650.pdf diakses 19 Agustus 2016